

MERCEDES-BENZ ACTROS

1845 LS 4x2 LHD 450PS (330kW) 12.8 l



Mercedes-Benz

STANDARD AUSSTATTUNG

- P.P.C. (Predictive Powertrain Control)
- Getriebe G 211-12/14,93-1,0 Power Shift 3
- High Performance Engine Brake
- L-Fahrerhaus BigSpace, 2,50 m, ebener Boden
- Motor OM471, R6, 12,8 l, 330 kW (449 PS), 2200 Nm
- MirrorCam
- Tachograf digital, 2. Generation, ADR
- Voraussetzung FleetBoard Manager App
- Klimaanlage (automatische Temperaturregelung)
- Warmwasser-Zusatzheizung, Fahrerhaus
- Schubladen, unter Bett
- Luftleitkörper, rastbar, mit Endkantenklappen
- Navigationssystem
- Multimedia Cockpit, interactive
- Tank 820l+90l AdBlue, li., 735x700x2170 Alu, Aufstiegt
- Zweiter Tank 430 l, rechts, 735 x 700 x 1000 mm, Alu

MASSE

Achsabstand	3.850 mm
Gewicht PFS	19.000 kg (8,0 t/13,0 t)
Vorderreifen	Ohne PTO: 2x: 385/55 R 22.5
	Mit PTO: 2x: 385/65 R 22.5
Hinterreifen	Ohne PTO: 4x: 315/70 R 22.5
	Mit PTO: 4x: 315/80 R 22,5

HERSTELLERGARANTIE:

- 1 Jahr komplett (150.000 km max.)
- 3 Jahre auf den Antriebsstrang (450.000 km max.)